



Министерство образование и науки Самарской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

Согласованно  
на заседании профкома  
Протокол № 6  
«11» 12 20 15 г.

Утверждено  
директор ГБПОУ СГКСТД  
Т.А. Санникова  
«    »    20    г.

ИСТРУКЦИЯ № 1  
ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ  
ДЛЯ СТУДЕНТОВ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

введена в действие «    » \_\_\_\_\_ 20    г.

пересмотрена «    » \_\_\_\_\_ 20    г.



**1. Общие положения:**

- 1.1. Под рабочим местом для выполнения слесарно-монтажных работ принято считать ограниченную зону для выполнения ремонтных работ технологического оборудования
- 1.2. К оснащению рабочего места относятся: верстак для слесарных работ, наждачно-шлифовальное устройство, испытательный стенд, настольный сверлильный станок, стеллаж для хранения запасного оборудования, тиски слесарные поворотные.
- 1.3. Для работающего опасность представляют вращающиеся части оборудования, неисправный инструмент и оргоснастка, повреждения рабочих поверхностей крышек столов и верстаков.

**2. Требования безопасности перед началом работы:**

- 2.1. Привести в порядок рабочую одежду.
- 2.2. Подготовить рабочее место к началу работы.
- 2.3. Проверить наличие заземления токоведущих частей оборудования.
- 2.4. Проверить исправность оборудования и инструмента.
- 2.5. Все работники должны быть ознакомлены с правилами оказания первой помощи, при поражении электрическим током.

**3. Требования безопасности во время работы:**

- 3.1. Во время работы использовать только исправный инструмент.
- 3.2. Для очистки напильников от стружки применять специальную стальную щетку.
- 3.3. При работе с хрупкими металлами одевать защитные очки.
- 3.4. Сверло в патрон сверлильного станка устанавливать только при неподвижном шпинделе.
- 3.5. Перед началом сверлильных работ обрабатываемую деталь прочно закреплять в тисках с помощью зажимов и прихватов.
- 3.6. Убирать стружку со станка нужно специальными крючками или щетками при остановленном станке.
- 3.7. Перед правкой режущего инструмента необходимо проверить правильность установки заточного круга.
- 3.8. Электрический и пневматический инструмент перед началом работы следует проверить на холостом ходу.
- 3.9. Поверхность молотков должна быть слегка выпуклой, гладкой без заусенцев.
- 3.10. Напильниками, шаберами, отвертками разрешается пользоваться только при прочно закрепленных и гладких рукоятках с бандажными кольцами.
- 3.11. Запрещается отвертывать гайки с помощью молотка и зубила, применять ключи не соответствующие размерам гаек, наращивать ключ другим ключом.
- 3.11. Во время работы необходимо следить за порядком на рабочем месте.

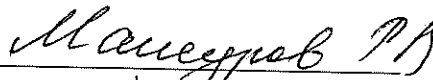
**4. Требования безопасности по окончании работы:**

- 4.1. После окончания работы тщательно убрать рабочее место.
- 4.2. Проверить исправность инструмента, и убрать его в отведенное место.
- 4.3. В случае обнаружения неисправностей в работе станков и оборудования сообщить о них мастеру или руководителю предприятия.

**Разработал:**

инженер по охране труда

  
подпись

  
расшифровка подписи

«16» 12 2015