

Министерство образования и науки Самарской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

СОГЛАСОВАНО

с организацией

ОАО «Самарская швейная фабрика»

Акт согласования

от «29» 08 .2018 г.

УТВЕРЖДЕНО

приказом директора

ГБПОУ СГКСТД

Т.А. Санниковой

№ 173 от «29» 08. 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного
оборудования (по отраслям)

Самара 2018 г.

ОДОБРЕНА

Предметной (цикловой)

комиссией специальностей 29.02.04,
15.02.01 профессии 16909

Протокол № 1 от «29» 08. 2018г.

Председатель ПЦК Бузлова Г.В.

(Ф.И.О.)

Автор: Антипова Л.И.

(Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации	ОДОБРЕНО
		Протокол ПЦК № __ от «__» __ 20 г

Рабочая программа производственной практики ПМ. 02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 18 апреля 2014 г. № 344.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) - организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

1.2. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

Всего – 72 часа (2 недели).

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках ПМ.02. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

№	Код и наименование ПК	Задания на практику
1	ПК 2.1 Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	– Выбирать смазочные материалы для швейных машин. – Изучить схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов; – выполнять чистку и смазку технологического оборудования.
2	ПК 2.2 Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	– участвовать в обслуживании технологического оборудования с соблюдением правил техники безопасности; – выполнять регулировки технологического оборудования.
3.	ПК 2.3 Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	– Выявлять неисправности и их устранение; – участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
4.	ПК 2.4 Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	– Участвовать в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
<p>Тема 1.Изучение схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Общее ознакомление с предприятием. 2. Изучение схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов. 3. Составление схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов. 4. Ознакомление с организацией работ по охране труда на объектах производства: проведение инструктажей, соблюдение требований ПБ. 	6
<p>Тема 2.Обслуживание технологического оборудования с соблюдением правил техники безопасности</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Организация работ по обслуживанию технологического оборудования. 2. Планирование ремонтных работ. 3. Обслуживание технологического оборудования с соблюдением правил техники безопасности. 	12
<p>Тема 3.Выявление неисправностей и их устранение</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение основных неполадок, характерных для работы технологического оборудования. 2. Техническая диагностика. 3. Прогнозирование надежности работы оборудования. 4. Выявление неисправностей и их устранение. 	12
<p>Тема 4.Чистка и смазка технологического оборудования</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Ознакомление с организацией смазочного хозяйства на швейных предприятиях. 2. Ознакомление с оборудованием и устройствами, применяемыми для смазки швейных машин. 3. Изучение способов смазки типовых механизмов швейных машин. 4. Выбор смазочных материалов. 5. Чистка и смазка технологического оборудования. 	12
<p>Тема 5. Выполнение регулировок технологического оборудования</p>	<p>Содержание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Наладка швейных машин. 2. Изучение методов и средств контроля технического состояния оборудования. 3. Выполнение регулировок технологического оборудования. 	12

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

Изменение № _____ « ____ » _____ 20__ г.

Тема 6. Участие в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	Содержание: 1. Ознакомление с технической документацией для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования. 2. Участие в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	12
Тема 7. Подготовка отчетной документации по практике	Содержание: 1. Оформление отчета по практике. 2. Оформление дневника по практике.	4
Дифференцированный зачет		2
Всего		72

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ СГКСТД и организациями.

ГБПОУ СГКСТД осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ СГКСТД с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяется требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

4.2. Информационное обеспечение

Основные источники

1. Баландин, Г.Д. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования [Текст] / Г.Д. Баландин. – ОИЦ Академия, 2010 г.
2. Моряков, О.С. Оборудование машиностроительного производства [Текст] / О.С. Моряков. – ОИЦ Академия, 2010 г.

3. Сулейманов, М.К. Стропальные и такелажные работы в строительстве и промышленности [Текст] / М.К. Сулейманова. - М.: АСАДЕМА, 2010 г.

4. Чернов, Н.Н. Технологическое оборудование (металлорежущие станки) [Текст]: учеб. пос. / Н.Н. Чернов. – Ростов н/Д: Феникс, 2009. – 491 с.

5. Черпаков, Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства [Текст]: учебник для учреждений сред. проф. образования / Б.И. Черпаков. – М.: Издательский центр Академия, 2005.

6. Воронкин, Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования [Текст]: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования. / Ю.Н. Воронкин. – М.: Академия, 2008. – 240 с.

7. Покровский, Б.С. Ремонт промышленного оборудования [Текст] / Б.С. Покровский. – М.: Академия, 2009.

Дополнительные источники

1. Воронкин, Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования [Текст] / Ю.Н. Воронкин. – М.: Академия, 2010.

2. Нестеренко, В.М. Технология электромонтажных работ [Текст]: учебное пособие. / В.М. Нестеренко. – М., Академия. – 2009.

3. Сибикин, М.Ю. Технологическое оборудование [Текст]: учебник. / М.Ю. Сибикин. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2005. – 400 с.

4. Косилова, А.Г. Справочник технолога - машиностроителя в 2-х т. [Текст]: 5-е изд., перераб. и доп. / А.Г. Косилова. - М.: Машиностроение, 2001. – 496 с.

Интернет-ресурсы

1. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов [Электронный ресурс]: Бесплатная библиотека стандартов и нормативов]. – Режим доступа [http: // www.docload.ru/Basesdoc/8/8210/index.htm](http://www.docload.ru/Basesdoc/8/8210/index.htm), свободный.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 2.1 Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	Выбирает эксплуатационно-смазочные материалы, выполняет регулировку смазочных механизмов, пользуется инструментом и оснасткой для смазки оборудования. Выполняет правила, требований Гостехнадзора, требований техники безопасности.
ПК 2.2 Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Выбирает методы устранения недостатков, возникших в работе оборудования. Выбирает допустимые режимы работы оборудования и контролирует правила соблюдения правил безопасной работы во время эксплуатации.
ПК 2.3 Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	Устраняет неполадки в работе оборудования. Пользуется инструментом и оснасткой для устранения неполадок оборудования.
ПК 2.4 Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Составляет техническую документацию для выполнения ремонтных работ.