

Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

СОГЛАСОВАНО  
с организацией  
ОАО «Самарская швейная фабрика»  
Акт согласования  
от «29» 08 .2018 г.

УТВЕРЖДЕНО  
приказом директора  
ГБПОУ СГКСТД  
Т.А. Санниковой  
№ 173 от «29» 08. 2018 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**  
**ПМ 04. Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник**

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация  
промышленного оборудования (по отраслям)

Самара 2018 г.

**ОДОБРЕНА**  
Предметной (цикловой)  
комиссией специальностей 29.02.04,  
15.02.01 профессии 16909  
Протокол № 1 от «29» 08. 2018г.  
Председатель ПЦК Бузлова Г.В.  
(Ф.И.О.)

Автор: Самыкин В.И.  
(Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации	ОДОБРЕНО
		Протокол ПЦК № ____ от «__» _____ 20__ г

Рабочая программа производственной практики ПМ 04. Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; профессионального стандарта № 359 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1164н

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	11

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **1.1. Область применения рабочей программы производственной практики**

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) - выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.
2. Выполнять слесарную обработку простых деталей.
3. Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов.

### **1.2. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики**

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- выполнения подготовительно-заключительных операций и операций по обслуживанию рабочего места;
- анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм, деталь);
- диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;
- сборки и разборки простых узлов и механизмов;
- размерной обработки простой детали;
- выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией;
- контроля качества выполненных работ.

По окончании практики, обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

### **1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник**

Всего – 36 часов (1 неделя).

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является - сформированность у обучающихся профессиональных умений первоначального практического опыта в рамках ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего 18559 Слесарь-ремонтник в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, основными и профессиональными компетенциями.

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
ПК 4.1	Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
ПК 4.2	Выполнять слесарную обработку простых деталей.
ПК 4.3	Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Изменение № \_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Задания на практику

№	Код и наименование ПК	Задания на практику
1	ПК 4.1. Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	- изучить структуру предприятия; - ознакомиться с подразделениями предприятия; - изучить материально-техническое оснащение подразделений предприятия; - ознакомиться с перечнем работ, связанных с монтажом и демонтажем механизмов в ремонтно- механическом цехе предприятия
2	ПК 4.2 Выполнять слесарную обработку простых деталей	- изучить станочное отделение предприятия; - изучить слесарное отделение предприятия
3	ПК 4.3. Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов	- изучить контрольно-измерительное оснащение подразделений предприятия; - изучить методику профилактического обслуживания механизмов

#### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
<b>Тема 1.</b> Структура предприятия	<b>Содержание:</b> 1. Общее ознакомление с предприятием. 2. Ознакомление со структурой работы ремонтно –механического цеха предприятия 3. Составление схемы ремонтно –механического цеха предприятия. 4. Ознакомление с организацией работ по охране труда на объектах производства: проведение инструктажей, соблюдение требований ПБ.	6
<b>Тема 2.</b> Ознакомление с работой слесарного отделения	<b>Содержание:</b> 1. Изучение документации на состав оборудования слесарного отделения. 2. Ознакомление с перечнем работ, связанных с монтажом и демонтажем механизмов в слесарном отделении. 3. Знакомство с оборудованием слесарного отделения	12
	<b>Содержание:</b> 1. Изучение документации на состав оборудования станочного отделения.	12

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Самарской области  
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

Изменение № \_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

<b>Тема 3.</b> Ознакомление с работой станочного отделения	2. Ознакомление с перечнем работ, связанных с монтажом и демонтажем механизмов в станочном отделении. 3. Знакомство с оборудованием станочного отделения	
<b>Тема 4.</b> Подготовка отчетной документации по практике	<b>Содержание:</b> 1. Оформление отчета по практике. 2. Оформление дневника по практике.	4
<b>Дифференцированный зачет</b>		<b>2</b>
<b>Всего</b>		<b>36</b>



## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Организация практики**

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ СГКСТД и организациями.

ГБПОУ СГКСТД осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ СГКСТД с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяется требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

### **4.2. Информационное обеспечение**

#### **Основные источники**

1. Аверченков, В.И. Технология машиностроения [Текст]: Учеб. для вузов/ В.И. Аверченков. – М.: Инфра-М, 2006.-324 с.

2. Макиенко, Н.И. Общий курс слесарного дела [Текст]: учеб. для ПТУ/Н.И. Макиенко 3-е изд., испр.- М., Высшая школа, 1989.-334 с.

3. Орлова, П.Н., Скороходова, Е.А. Краткий справочник металлиста [Текст]: /под ред. П.Н. Орлова, Е.А. Скороходова – М.: Машиностроение, 1987.-258 с.

4. Аршинов, В.А. Резание металлов и режущий инструмент/В.А. Аршинов, Н.И. Алексеев.- М: Машиностроение, 1967.-283 с.

5. Махонько, А.М. Контроль станочных и слесарных работ [Текст]:/А.М. Махонько.- М.; Инфра-М.: 2000.- 198 с.

6. Фещенко, В.Н. Токарная обработка/В.Н. Фещенко, Р.Х. Махмутов. – М.: Высшая школа, 1989.-254 с.

#### **Дополнительные источники**

1. Фокин, Ю.Г. Преподавание и воспитание в высшей школе: Методология, цели и содержание, творчество [Текст]: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Ю.Г. Фокин. – М.: Академия, 2002. – 224 с.

2. Пидкасистый, П.И. Педагогика [Текст]: учебное пособие для студентов педагогических вузов и педагогических колледжей / П.И. Пидкасистый. - М.: Российское педагогическое агентство, 1995. – 637 с.

3. Васильева, З.И. История образования и педагогической мысли за рубежом и в России [Текст]: учеб. пособие для студ. высш. пед. учеб. заведений / З.И. Васильева. – М.: Академия, 2002. – 416 с.

4. Абрамова, Г.С. Возрастная психология [Текст]: учебник для студентов вузов / Г.С. Абрамова. – Екатеринбург: Деловая книга, 1999. – 420с.

5. Слободчиков, В.И. Основы психологической антропологии. Психология развития человека: Развитие субъективной реальности в онтогенезе [Текст]: учебное пособие для вузов / В.И. Слободчиков, Е.И. Исаев. – М.: Школьная Пресса, 2000. – 360с.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
ПК 4.1 Выполнять монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	Подготавливает рабочее место перед работой; Выбирает нужный инструмент перед выполнением работы; Выполняет сборку и разборку узлов и механизмов
ПК 4.2 Выполнять слесарную обработку простых деталей	Выполняет обработку деталей опиливанием, резкой ножовкой; Выполняет обработку деталей на токарном, сверлильном станках; Выполняет обработку деталей на фрезерном станке; Выполняет заточку режущего инструмента
ПК 4.3. Выполнять профилактическое обслуживание простых механизмов	Проводит измерение размеров и контроль деталей на соответствии чертежа; Проводит замену изношенных деталей