

Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

СОГЛАСОВАНО  
с организацией  
ООО «Астра»  
Акт согласования  
от «26» 05 .2017 г.

УТВЕРЖДЕНО  
приказом директора  
ГБПОУ СГКСТД  
Т.А. Санниковой  
№ 187 а от «01» 06. 2017 г.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной**

специальность 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология  
швейных изделий

Самара 2017 г.

ОДОБРЕНА

Предметной (цикловой)

комиссией специальности 29.02.04 и

профессии 29.01.07

Протокол № 9 от «23» 05. 2017г.

Председатель ПЦК Бузлова Г.В.

(Ф.И.О.)

Автор: Панарина Н.И.

(Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации	ОДОБРЕНО
		Протокол ПЦК № _____ от « _____ » _____ 20 г

Рабочая программа производственной практики ПМ 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 года № 534; профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.12.2015. № 1051н.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	15

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **1.1. Область применения рабочей программы производственной практики**

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля ПМ 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной – является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии 16909 Портной и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Проверять наличие деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа
2. Выполнять подготовку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий
3. Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок
4. Осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий различного ассортимента
5. Выполнять окончательную влажно-тепловую обработку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
6. Готовить выполненный заказ по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

### **1.2. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики**

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачи производственной практики: формирование основных и профессиональных компетенций в рамках ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности, обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий, выполнять поэтапную обработку швейных изделий, формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен:

- **иметь практический опыт** распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- **иметь практический опыт** подготовки швейных изделий к примеркам;

- **иметь практический опыт** изготовления швейных изделий;
- **иметь практический опыт** определения качества изготовления швейных изделий;
- **иметь практический опыт** подготовки к сдаче швейного изделия заказчику.
- **иметь практический опыт** выполнения влажно-тепловых работ.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909  
Портной**

Всего – 108 часов (3 недели)

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 16909 Портной.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 5.1	Проверять наличие деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа
ПК 5.2	Выполнять подготовку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий
ПК 5.3	Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок
ПК 5.4	Осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий различного ассортимента.
ПК 5.5	Выполнять окончательную влажно-тепловую обработку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
ПК 5.6	Готовить выполненный заказ по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК.3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК.4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК.7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК.8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК.9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Задания на практику

№	Код и наименование ПК	Задания на практику
1	ПК 5.1 Проверять наличие деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа	Ознакомиться с предприятием. Инструктаж по технике безопасности при выполнении ручных работ. Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных работ. Инструктаж по технике безопасности при выполнении утюжильных работ. Подготовить изделие к примерке.
2	ПК 5.2 Выполнять подготовку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий	Подготовить блузку к примерке и изделий схожего ассортимента. Подготовить юбку к примерке. Подготовить женские брюки и шорты к примерке. Подготовить платье к примерке и изделий схожего ассортимента. Подготовить жакет женский к примерке и изделий схожего ассортимента.
3.	ПК 5.3 Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок	Изготовить блузку и изделия схожего ассортимента. Изготовить юбку и изделия схожего ассортимента. Изготовить женские брюки и шорты и изделия схожего ассортимента. Изготовить платье и изделия схожего ассортимента. Изготовить жакет женский и изделия схожего ассортимента
4.	ПК 5.4 Осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий различного ассортимента.	Выполнить контроль качества в процессе изготовления блузки и изделия схожего ассортимента. Выполнить контроль качества в процессе изготовления юбки и изделия схожего ассортимента. Выполнить контроль качества в процессе изготовления женских брюк и шорт и изделия схожего ассортимента. Выполнить контроль качества в процессе изготовления платья и изделия схожего ассортимента. Выполнить контроль качества в процессе изготовления жакета женский и изделия схожего ассортимента
5.	ПК 5.5 Выполнять окончательную влажно-	Изготовить блузку и изделия схожего ассортимента. Изготовить юбку и изделия схожего ассортимента.

Изменение № \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

	тепловую обработку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	Изготовить женские брюки и шорты и изделия схожего ассортимента. Изготовить платье и изделия схожего ассортимента. Изготовить жакет женский и изделия схожего ассортимента
6.	ПК 5.6 Готовить выполненный заказ по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.	Изготовить блузку и изделия схожего ассортимента. Изготовить юбку и изделия схожего ассортимента. Изготовить женские брюки и шорты и изделия схожего ассортимента. Изготовить платье и изделия схожего ассортимента. Изготовить жакет женский и изделия схожего ассортимента

### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
<b>Раздел 1. Общее ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности</b>		<b>6</b>
<b>Тема 1.1</b> Общее ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности	<b>Содержание:</b> 1.Инструктаж по технике безопасности при выполнении ручных работ. 2. Инструктаж по технике безопасности при выполнении машинных работ. 3. Инструктаж по технике безопасности при выполнении утюжильных работ.	6
<b>Раздел 2. Изучение технологического процесса и оборудования</b>		<b>12</b>
<b>Тема 2.1</b> Изучение технологического процесса и оборудования	<b>Содержание:</b> Изучение технологического процесса на предприятии, расстановка, изучение и работа на оборудовании предприятия.	12
<b>Раздел 3. Подготовка изделий различного ассортимента к примерке</b>		<b>38</b>
<b>Тема 3.1.</b> Подготовка изделий различного ассортимента к примерке	<b>Содержание:</b> 1.Подготовка блузки к примерке и изделий схожего ассортимента. Дублирование мелких деталей. Подготовка изделия к примерке. Контроль качества.	38

Изменение № \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

	<p>2.Подготовка юбки к примерке. Дублирование мелких деталей. Подготовка изделия к примерке. Контроль качества.</p> <p>3.Подготовка женских брюк и шорт к примерке. Дублирование мелких деталей. Подготовка изделия к примерке. Контроль качества.</p> <p>4.Подготовка платья к примерке и изделий схожего ассортимента. Дублирование мелких деталей. Подготовка изделия к примерке. Контроль качества.</p> <p>5.Подготовка жакета женского к примерке и изделий схожего ассортимента. Дублирование мелких деталей. Подготовка изделия к примерке. Контроль качества.</p>	
<b>Раздел 4 Изготовление изделий различного ассортимента</b>		<b>50</b>
<b>Тема 4.1</b> Изготовление изделий различного ассортимента	<b>Содержание:</b> 1.Изготовление блузки и изделий схожего ассортимента после примерки. Контроль качества. 2.Изготовление юбки после примерки. Контроль качества. 3.Изготовление женских брюк и шорт после примерки. Контроль качества. 4.Изготовление платья и изделий схожего ассортимента после примерки. Контроль качества. 5.Изготовление жакета женского и изделий схожего ассортимента после примерки. Контроль качества.	46
<b>Тема 4.2.</b> Подготовка отчетной документации по практике	<b>Содержание:</b> Оформление отчета по практике, оформление дневника по практике.	4
<b>Дифференцированный зачет</b>		<b>2</b>
<b>Всего</b>		<b>108</b>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Организация практики**

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ СГКСТД и организациями.

ГБПОУ СГКСТД осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ СГКСТД с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяется требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

### **4.2. Информационное обеспечение**

#### **Основные источники**

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст]: Учебник / М.А.Силаева - М.: Издательский центр «Академия», 2008. - 528с.
2. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства [Текст]: Учебник для нач. проф. образования./ Г.А. Крючкова - М.: Издательский центр «Академия», 2004. - 384с.
3. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий [Текст]: учебник: /А.С.Ермаков Допущено Минобразованием России, 2010. - 432с.

4. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий [Текст]: учеб. пособие / А.С. Ермаков: Допущено Минобрнауки России, 2010. - 256с.

5. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья [Текст]: учеб. пособие / Г.А. Иконникова: Допущено Минобрнауки России, 2010. - 96с.

6. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий [Текст]: учебник:/ Г.А. Крючкова Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – Ч 1: Основы технологии швейных изделий, 2010.- 256с.

7. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий: [Текст]: учебник:/ Г.А. Крючкова Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – Ч 2.: Технология швейных изделий ассортиментных групп, 2010. - 272 с.

8. Могузова Т.В. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: учеб. пособие/ Т.В. Могузова, Н.Н. Байкова , Е.В. Тулупова Допущено Минобрнаукой России, 2010. - 112с.

9. Могузова Т.В. Производственное обучение профессии «Портной»: [Текст]: учеб. пособие/ Т.В. Могузова , Н.Н. Байкова , Е.В. Тулупова: Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010. - 336 с.

10. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: [Текст]: учебник./ М.А. Силаева – Ч.1. 2010. - 336с.

11. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч.: [Текст]: учебник /М.А.Силаева – Ч.2, 2010. - 368с.

#### **Дополнительные источники:**

1. Как шить красиво. [Текст]: Пер. с англ. Предисл. В. Зайцева.-М.: Мир, 2003. - 368с., илл.

1. Рослякова Т.А. Крою и шью. [Текст]: /. - СПб.: Питер, Т.А. Рослякова, 2005. - 320с., ил.

2. Бекмурзаев В.А. Технология одежды из кожи. [Текст]: учебник / - М. Форум, В.А. Бекмурзаев, 2004. - 146с.

3. Коровайчикова Т.Ю. Выпускные письменные экзаменационные работы по профессии «Швея»: учеб. пособие [Текст]: / Т.Ю. Коровайчикова, Допущено Экспертным советом, 2010. - 48с.

4. Иконникова Г.А. Производственное обучение портных по пошиву легкого платья: [Текст]: учеб. пособие: / Г.А. Иконникова Допущено Минобрнауки России, 2010. - 96с.

5. Садыкова Р.К. Технология одежды: [Текст]: Практикум: учеб. пособие: / Р.К. Садыкова Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010. - 176с.

6. Сотникова Т.С. Технология одежды: [Текст]: Рабочая тетрадь:/ Т.С. Сотникова Допущено Минобрнауки России, 2010. - 144с.

7. Козырев В.В. Технологическая оснастка и приспособления к швейному оборудованию: [Текст]: учеб. пособие: / В.В. Козырев, О.В. Радченко, Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010. - 208с.

8. Конопальцева Н.М. Новые технологии в производстве мужской, женской и детской одежды: [Текст]: учеб. пособие:/ Н.М. Конопальцева, Н.А. Крыкова, Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010.- 208 с.

9. Кузьмичев В.Е. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды: [Текст]: учеб. пособие:/ В.Е. Кузьмичев, Н.Г. Панина, Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010. - 208с.

10. Голубев М.И. Современное оборудование швейной промышленности: [Текст]: учеб. пособие/ М.И. Голубев, О.А. Мишенин, М.А. Труевцева, 2010. - 368с.

11. Львова С.А. Оборудование швейного производства: [Текст]: учебник:/ С.А. Львова Рекомендовано ФГУ «ФИРО», 2010. - 208с.

## **5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>
Проверять наличие деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа	-использует операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий. - определяет ассортимент и свойства текстильных материалов дает характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам
Выполнять подготовку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделий	- осуществляет подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда - определяет степень готовности к примеркам швейных изделий различного ассортимента, ее зависимости от фигуры заказчика, вида изделия, сложности фасона, конструкции изделия, свойств материалов
Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок	-Выполняет технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в организации технологией обработки - изготавливает швейные изделия - выбирает и использует приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении швейных изделий - использует при изготовлении различные виды отделок

<p>Осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий различного ассортимента.</p>	<p>- выполняет трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности определяет дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента - осуществляет внутрипроцессный контроль качества изготовления швейных изделий выполняет работу в соответствии с Государственными стандартами Российской Федерации и техническими условиями.</p>
<p>Выполнять окончательную влажно-тепловую обработку швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам</p>	<p>- использует швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий - выполняет текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки - пользуется инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий. - заправляет, чистит, смазывает швейное оборудование, выполняет мелкий ремонт основных неполадок</p>
<p>Готовить выполненный заказ по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.</p>	<p>- изготавливает швейные изделия различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями</p>