

Министерство образования и науки Самарской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области  
«Самарский государственный колледж сервисных технологий и дизайна»

СОГЛАСОВАНО

с организацией

ОАО «Самарская швейная фабрика»

Акт согласования

от «29» 08 .2018 г.

УТВЕРЖДЕНО

приказом директора

ГБПОУ СГКСТД

Т.А. Санниковой

№ 173 от «29» 08. 2018 г.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования**

специальность 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного  
оборудования (по отраслям)

Самара 2018 г.

ОДОБРЕНА

Предметной (цикловой)

комиссией специальностей 29.02.04,  
15.02.01 профессии 16909

Протокол № 1 от «29» 08. 2018г.

Председатель ПЦК Бузлова Г.В.

(Ф.И.О.)

Автор: Антипова Л.И.

(Ф.И.О.)

Дата актуализации	Результаты актуализации	ОДОБРЕНО
		Протокол ПЦК № __ от «__» __ 20 г

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ. 02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 18 апреля 2014 г. № 344.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	5
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	7
3. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	14
ПРИЛОЖЕНИЕ.....	15

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) - организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

### 1.2. Цели и задачи учебной практики

Цель учебной практики - формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов.

Задачи учебной практики - совершенствовать умения и способствовать приобретению практического опыта, в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, основными и профессиональными компетенциями.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся, в ходе освоения профессионального модуля, должен

**иметь практический опыт:**

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

**уметь:**

- учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;

- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;

- выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;

- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;

- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;

- выполнять регулировку смазочных механизмов;

- контролировать процесс эксплуатации оборудования;

- выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом.

**1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики ПМ.02  
Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного  
оборудования**

Всего – 72 часа (2 недели).

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

## 2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является - сформированность обучающихся профессиональных умений первоначального практического опыта в рамках ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности, основными и профессиональными компетенциями.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Виды работ на учебной практике

№	Код и наименование ПК	Виды работ
1.	<b>ПК 2.1</b> Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	– изучить схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов; – выполнять чистку и смазку технологического оборудования.
2.	<b>ПК 2.2</b> Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	– участвовать в обслуживании технологического оборудования с соблюдением правил техники безопасности; – выполнять регулировки технологического оборудования.
3.	<b>ПК 2.3</b> Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	– выявлять неисправности и их устранение; – участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
4.	<b>ПК 2.4</b> Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	– участвовать в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.



Изменение № \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

### 3.2. Тематический план учебной практики

Код и наименование ПК	Наименование разделов, тем учебной практики	Количество часов
1	2	3
<b>ПК 2.1</b> Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	<b>Тема 1. 1.</b> Теория изнашивания и надежности оборудования. <b>Тема 1. 2.</b> Смазка технологического оборудования.	<b>18</b>
<b>ПК 2.2</b> Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	<b>Тема 1. 3.</b> Контрольно-измерительные инструменты и приборы. <b>Тема 1. 4.</b> Технологическая оснастка швейных машин.	<b>12</b>
<b>ПК 2.3</b> Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	<b>Тема 1. 6.</b> Эксплуатация технологического оборудования предприятий для изготовления одежды.	<b>30</b>
<b>ПК 2.4</b> Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	<b>Тема 1. 5.</b> Документация для проведения работ по эксплуатации оборудования швейных предприятий.	<b>6</b>
	<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>6</b>
	<b>Всего</b>	<b>72</b>

### 3.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов, тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Количество часов
<b>Тема 1.1.</b> Теория изнашивания и надежности оборудования	<b>Урок №1.</b> Вводный инструктаж по технике безопасности в учебной мастерской. Рабочее место оператора швейной машины.	6
<b>Тема 1. 2.</b> Смазка технологического оборудования.	<b>Урок №2.</b> Выбор смазочных материалов. Виды и физические свойства смазочных материалов. Системы смазки швейных машин различного назначения.	6
	<b>Урок №3.</b> Смазка технологического оборудования.	6
<b>Тема 1. 3.</b> Контрольно-измерительные инструменты и приборы.	<b>Урок №4.</b> Назначение, классификация и устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов. Техника работы с контрольно-измерительными приборами.	6
<b>Тема 1. 4.</b> Технологическая оснастка швейных машин.	<b>Урок №5.</b> Системы управления работой швейной машиной.	6
<b>Тема 1. 5.</b> Документация для проведения работ по эксплуатации оборудования швейных предприятий.	<b>Урок №6.</b> Техническое обслуживание. Обязанности слесаря-ремонтника. Документация для проведения планово-предупредительного ремонта.	6
<b>Тема 1. 6.</b> Эксплуатация технологического оборудования предприятий для изготовления одежды.	<b>Урок №7.</b> Основные неполадки, характерные для работы технологического оборудования.	6
	<b>Урок №8.</b> Швейные машины челночного стежка общего и специального назначения.	6
	<b>Урок №9.</b> Швейные машины цепного стежка.	6
	<b>Урок №10.</b> Швейные машины полуавтоматического действия.	6
	<b>Урок №11.</b> Оборудование для влажно-тепловой обработки изделий.	6
<b>Дифференцированный зачет</b>		<b>6</b>
<b>Всего</b>		<b>72</b>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы учебной практики осуществляется в учебно-производственной мастерской.

Оснащение учебно-производственной мастерской.

#### **Оборудование:**

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место руководителя практики;
- станки и приспособления;
- швейные машины и полуавтоматы, предприятий легкой промышленности;
- образцы ткани для выполнения регулировок;
- наглядные пособия (плакаты, кинематические схемы);
- комплект учебно-методической документации;
- рекламные каталоги, макеты оборудования;
- альбомы по технологической оснастке (приспособления малой механизации).

#### **Инструменты и приспособления:**

- слесарные тиски по количеству рабочих мест;
- наборы слесарных инструментов;
- наборы измерительных инструментов;
- заготовки.

#### **Средства обучения:**

- персональные компьютеры;
- программное обеспечение (системы КОМПАС, ADEM, CAD/CAM, AUTOCAD);
- принтер.
- 

### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Занятия обучающихся проводятся в учебно-производственной мастерской, оборудованной согласно пункта 4.1. настоящей программы. Программа учебной практики должна быть освоена обучающимися в полном объеме. Освоение программы учебной практики обучающимся осуществляется параллельно с междисциплинарным курсом 02.01. Организация работ и контроль за эксплуатацией промышленного оборудования.

### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководители практики, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь на 1 - 2 разряда выше, чем

предусматривает ФГОС, высшее образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

#### **4.4. Информационное обеспечение**

##### **Основные источники**

1. Баландин, Г.Д. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования [Текст] / Г.Д. Баландин. – ОИЦ Академия, 2010 г.
2. Моряков, О.С. Оборудование машиностроительного производства [Текст] / О.С. Моряков. – ОИЦ Академия, 2010 г.
3. Сулейманов, М.К. Стропальные и такелажные работы в строительстве и промышленности [Текст] / М.К. Сулейманова. - М.: АСАДЕМА, 2010 г.
4. Чернов, Н.Н. Технологическое оборудование (металлорежущие станки) [Текст]: учеб.пос. / Н.Н. Чернов. – Ростов н/Д: Феникс, 2009. – 491 с.
5. Черпаков, Б.И. Технологическое оборудование машиностроительного производства [Текст]: учебник для учреждений сред.проф. образования / Б.И. Черпаков. – М.: Издательский центр Академия, 2005.
6. Воронкин, Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования [Текст]: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования. / Ю.Н. Воронкин. – М.: Академия, 2008. – 240 с.
7. Покровский, Б.С. Ремонт промышленного оборудования [Текст] / Б.С. Покровский. – М.: Академия, 2009.

##### **Дополнительные источники**

1. Воронкин, Ю.Н. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования [Текст] / Ю.Н. Воронкин. – М.: Академия, 2010.
2. Нестеренко, В.М. Технология электромонтажных работ [Текст]: учебное пособие. / В.М. Нестеренко. – М., Академия. – 2009.
3. Сибикин, М.Ю. Технологическое оборудование [Текст]: учебник. / М.Ю. Сибикин. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2005. – 400 с.
4. Косилова, А.Г. Справочник технолога - машиностроителя в 2-х т. [Текст]: 5-е изд., перераб. и доп. / А.Г. Косилова. - М.: Машиностроение, 2001. – 496 с.

##### **Интернет-ресурсы**

1. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов [Электронный ресурс]: Бесплатная библиотека стандартов и нормативов]. – Режим доступа <http://www.docload.ru/Basesdoc/8/8210/index.htm>, свободный.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

<b>Результаты обучения (сформированные умения, практический опыт в рамках ВПД)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<b>Умеет:</b>	
учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования	учитывает предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования
пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования	пользуется оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования
выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования	выявляет и устраняет недостатки эксплуатируемого оборудования
выбирать эксплуатационно-смазочные материалы	выбирает эксплуатационно-смазочные материалы
пользоваться оснасткой и инструментом для смазки	пользуется оснасткой и инструментом для смазки
выполнять регулировку смазочных механизмов	выполняет регулировку смазочных механизмов
контролировать процесс эксплуатации оборудования	контролирует процесс эксплуатации оборудования
выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом	выбирает и пользуется контрольно-измерительным инструментом
<b>Имеет практический опыт:</b>	
выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования	выбирает эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования
методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	выполняет регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов
участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	участвует в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования
составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	составляет документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования
	<b>Дифференцированный зачет</b>

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Конвертация образовательных результатов

<b>ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)</b>		
<b>ПК 2.1</b> Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	Иметь практический опыт: выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования.	Виды работ на практике: изучить схемы работы системы хранения эксплуатационно-смазочных материалов; выполнять чистку и смазку технологического оборудования.
	Уметь: выбирать эксплуатационно-смазочные материалы; пользоваться оснасткой и инструментом для смазки; выполнять регулировку смазочных механизмов.	
<b>ПК 2.2</b> Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Иметь практический опыт: методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Виды работ на практике: участвовать в обслуживании технологического оборудования с соблюдением правил техники безопасности; выполнять регулировки технологического оборудования.
	Уметь: учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования; пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования.	
<b>ПК 2.3</b> Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	Иметь практический опыт: участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	Виды работ на практике: выявлять неисправности и их устранение; участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
	Уметь: выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом.	
<b>ПК 2.4</b> Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Иметь практический опыт: составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Виды работ на практике: участвовать в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
	Уметь: контролировать процесс эксплуатации оборудования.	