

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА

Рабочая программа учебной дисциплины Инженерная графика разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована при освоении ППССЗ среднего профессионального образования углубленной подготовки, в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Инженерная графика относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла.

Программой предусматривается внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- читать конструкторскую и технологическую документацию по профилю специальности;
- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;
- выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;
- выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;
- оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- правила чтения конструкторской и технологической документации;
- способы графического представления объектов, пространственных образов, технологического оборудования и схем;
- законы, методы и приёмы проекционного черчения;
- требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД);
- правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем;

- технику и принципы нанесения размеров;
- классы точности и их обозначения на чертежах;
- типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 150 часов, в том числе: обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 100 часов; самостоятельная работа обучающегося - 50 часов.

В том числе **часов вариативной части циклов:** не предусмотрено.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ТЕХНИЧЕСКАЯ МЕХАНИКА

Рабочая программа учебной дисциплины Техническая механика разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Техническая механика, одобренной и утверждённой Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 03 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц;
- читать кинематические схемы;
- определять напряжения в конструкционных элементах.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основы технической механики;
- виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики;
- методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;
- основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 150 часов, в том числе: обязательная аудиторная нагрузка обучающегося - 100 часов; самостоятельная работа обучающегося - 50 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Рабочая программа учебной дисциплины Материаловедение разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Техническая механика, одобренной и утверждённой Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 03 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
- определять виды конструкционных материалов;
- выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации;
- проводить исследования и испытания материалов;
- рассчитывать и назначать оптимальные режимы резания.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;
- классификацию и способы получения композиционных материалов;
- принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;
- строение и свойства металлов, методы их исследования;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения;
- методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося -120 часов, в том числе: обязательная аудиторная нагрузка обучающегося - 80 часов; самостоятельная работа обучающегося - 40 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Рабочая программа учебной дисциплины Метрология, стандартизация и сертификация разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344, примерной программы учебной дисциплины Метрология, стандартизация и сертификация, рекомендованной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при переподготовке и повышении квалификации, при профессиональной подготовке специалистов данного профиля.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;
- применять документацию систем качества;
- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- документацию систем качества;
- единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;
- основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;
- основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;
- основы повышения качества продукции.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 75 часов, в том числе: обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 50

часов; самостоятельная работа обучающегося - 25 часов. В том числе часов вариативной части циклов ППССЗ: не предусмотрено.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований. Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся. Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ

Рабочая программа учебной дисциплины Процессы формообразования и инструменты разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального (СПО) образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344 и примерной программы учебной дисциплины Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования рекомендованной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки)

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- выбирать рациональный способ обработки деталей,
- оформлять технологическую и другую документацию в соответствии с действующей нормативной базой,
- производить расчеты,
- заполнять технологическую карту механической обработки заготовки;
- выбирать конструкцию и геометрические параметры резца для заданных условий обработки,
- выбирать средства и контролировать геометрические параметры инструмента,
- определять оптимальную скорость резания для заданных условиях обработки;
- определять тип станка по его модели,
- определять главные и вспомогательные движения в станке,
- читать кинематическую схему станка,
- определять типовые механизмы станка,
- составлять перечень операций обработки, выбирать режущий инструмент и оборудование для обработки вала, отверстия, паза, резьбы и зубчатого колеса;

знать:

- назначение, классификацию, принцип работы и область применения металлорежущих станков,
- конструкцию основных металлорежущих инструментов,
- правила безопасности при работе на металлорежущих станках,
- оснащение приспособлениями металлообрабатывающих станков,
- основные положения технологической документации,

- методику расчета режимов резания,
- основные технологические методы формирования заготовок,
- устройство и принцип действия металлообрабатывающих станков.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 120 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 80 часов,
- самостоятельная работа обучающегося - 40 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ТЕХНОЛОГИЯ ОТРАСЛИ

Рабочая программа учебной дисциплины Технология отрасли разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344 и примерной программы учебной дисциплины Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования рекомендованной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки)

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **иметь представление:**

- о взаимосвязи дисциплины Технология отрасли с другими общепрофессиональными и специальными дисциплинами,
- о прикладном характере дисциплины в рамках специальности, о перспективах развития и о роли общепрофессиональных знаний в профессиональной деятельности,
- о современных тенденциях развития обработки материалов;

знать:

- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.

уметь:

- проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли,
- проектировать участки механических цехов,
- нормировать операции технологического процесса.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 108 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 72 часа,
- самостоятельная работа обучающегося - 36 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических

занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ КОМПЬЮТЕРНАЯ ГРАФИКА

Рабочая программа учебной дисциплины Компьютерная графика разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована при освоении ППССЗ среднего профессионального образования углубленной подготовки, в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Компьютерная графика относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла.

Программой предусматривается внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**: создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере с использованием прикладных программ.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**: правила работы на персональном компьютере при создании чертежей с учетом прикладных программ.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 60 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 40 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 20 часов.

В том числе **часов вариативной части циклов**: не предусмотрено

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Рабочая программа учебной дисциплины Информационные технологии в профессиональной деятельности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовый уровень), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Информационные технологии в профессиональной деятельности, одобренной и утверждённой Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 03 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины Информационные технологии в профессиональной деятельности, является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовый уровень).

Учебная дисциплина Информационные технологии в профессиональной деятельности, относится к дисциплинам профессионального цикла.

В результате освоения учебной дисциплины Информационные технологии в профессиональной деятельности обучающийся должен **знать:** базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ; **уметь:** оформлять конструкторскую и технологическую документацию с использованием специальных компьютерных программ.

Количество часов на освоение программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 72 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 48 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 24 часа.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачёт.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ ЭКОНОМИКИ ОТРАСЛИ И ПРАВОВОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Рабочая программа учебной дисциплины Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344, примерной программы учебной дисциплины Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности, одобренной и утвержденной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06.05.2011г.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью Программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовки.

Учебная дисциплина Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности является общепрофессиональной дисциплиной профессионального цикла.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;
- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности подразделения (организации);
- разрабатывать бизнес-план;
- защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством;
- анализировать и оценивать результаты последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;

- методики расчета основных технико-экономических показателей деятельности организации;
- методику разработки бизнес-плана;
- механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях;
- основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;
- основы организации работы коллектива исполнителей;
- основы планирования, финансирования и кредитования организации;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- производственную и организационную структуру организации;
- основные положения Конституции Российской Федерации, действующие законодательные и нормативно-правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности;
- классификацию, основные виды и правила составления нормативных документов;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 132 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 88 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 44 часа.

В том числе **вариативной части циклов ПССЗ:** максимальная учебная нагрузка обучающегося - 38 часов в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 19 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 19 часов.

Требования к результатам освоения учебной дисциплины при реализации вариативной части циклов ПССЗ:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- разрабатывать устав предприятия;
- устанавливать хозяйственные связи с отраслями промышленности;
- разрабатывать оперативно-производственный план подразделениям вспомогательного производства;
- рассчитывать среднегодовую стоимость основных фондов;
- рассчитывать сумму и норму амортизационных отчислений;

- рассчитывать и планировать численность персонала;
- составлять калькуляцию на изделие;
- планировать и рассчитывать фонд оплаты труда работников швейного предприятия.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- особенности развития экономики и экономических систем;
- структуру экономики государства, характеристику отраслей;
- отраслевую структуру промышленности;
- отраслевую структуру легкой промышленности;
- особенности экономического развитие швейной промышленности в условиях рынка;
- формы и виды предпринимательства в России;
- порядок образования и ликвидации субъектов хозяйствования;
- основы аренды и лизинга имущества;
- методику разработки сметы затрат на производство и реализацию продукции.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, контрольных и самостоятельных работ в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Безопасность жизнедеятельности является общепрофессиональной дисциплиной профессионального цикла, устанавливающей базовые знания для получения профессиональных знаний и умений.

Изучение дисциплины достигается формированием у обучающихся представления о единстве успешной профессиональной деятельности с требованием защищенности и безопасности, что гарантирует сохранение здоровья, работоспособности и умение действовать в экстремальных ситуациях.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций,
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей,
- различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту,
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения,
- применять первичные средства пожаротушения,
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях,
- оказывать первую помощь пострадавшим.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных,
- чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях, противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России,
- основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации,
- задачи и основные мероприятия гражданской обороны,

- способы защиты населения от оружия массового поражения,
- меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах,
- порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося – 102 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 68 часов;
- самостоятельная работа обучающегося – 34 часа.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий (семинарные занятия), тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И ПРИВОДЫ

Рабочая программа учебной дисциплины Гидравлические и пневматические системы и приводы разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Гидравлические и пневматические системы и приводы, одобренной и утверждённой Министерством образования России от 04 июня 2002г.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- использовать законы гидростатики для измерения давления, вакуума, плотности жидкости;
- рассчитывать силу давления, развиваемую в гидростатическом прессе;
- подбирать контрольную и пускорегулирующую аппаратуру для насосных установок;
- определять простейшие типы неисправности в работе насосных установок;
- определять по построенным термодинамическим циклам параметры процессов;
- подключать средства пневматических систем к питанию и производить монтаж пневмоприводов.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- физические основы функционирования гидравлических и пневматических систем;
- физические принципы, используемые в пневматических системах;
- конструкцию и принцип действия гидромашин;
- конструкцию и принцип действия элементов и устройств пневмопривода;
- основные уравнения гидростатики, гидродинамики, основные газовые процессы.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 108 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная нагрузка обучающегося - 72 часа;
- самостоятельная работа обучающегося - 36 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ЭЛЕКТРОНИКА И ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Рабочая программа учебной дисциплины Электроника и электротехника разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344 и примерной программы учебной дисциплины Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования рекомендованной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **иметь представление:**

- о сопротивлении, резисторе, соединении резисторов;
- о типах полупроводниковых приборов и их применение;

знать:

- значение коэффициента мощности,
- физическую сущность процессов, протекающих в электрической,
- RLC-цепи переменного тока,
- правила пользования цифровыми электроизмерительными приборами,
- назначение нейтрального (нулевого) провода,
- основные характеристики асинхронных двигателей,
- метод выбора сечения проводов по таблицам допустимых нагрузок,
- назначение автоматического контроля, управления и регулирования,

уметь:

- рассчитывать параметры различных электрических цепей,
- классифицировать проводниковые изделия,
- пользоваться цифровыми приборами, выбирать предел измерения;
- определять вид трехфазной электрической цепи при подключении нагрузки звездой и треугольником,
- включать обмотки статора электрической машины звездой и треугольником на требуемое напряжение,
- выбирать сечения проводов и кабелей по допускаемой токовой нагрузке и потере напряжения;

– пользоваться справочной литературой по полупроводниковым приборам.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося в количестве - 152 часа, в том числе:

– обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 102 часа,

– самостоятельная работа обучающегося - 50 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ И ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА

Рабочая программа учебной дисциплины Грузоподъемные механизмы и транспортные средства разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Грузоподъемные механизмы и транспортные средства, одобренной и утверждённой Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- определять параметры оборудования и его технические возможности;
- обосновывать выбор грузоподъемных механизмов и транспортных средств;
- работать с нормативными документами по выбору оптимального типа и основных параметров грузоподъемных машин;
- классифицировать подъемно-транспортное оборудование по роду энергии, принципу действия, направлению перемещения грузов;
- производить расчет элементов грузоподъемных механизмов и количество транспортирующих машин.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- назначение, классификацию, принцип работы и область применения грузоподъемных механизмов и транспортных средств;
- технические характеристики и технологические возможности грузоподъемных механизмов и транспортных средств;
- нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации;
- правила обеспечения безопасных условий эксплуатации грузоподъемных и транспортных средств;
- основные характеристики эксплуатационных свойств;
- оснащение грузоподъемных механизмов и транспортных машин системами дистанционного управления и автоматическими грузозахватными устройствами.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 108 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная нагрузка обучающегося - 72 часа;
- самостоятельная работа обучающегося - 36 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОХРАНА ТРУДА

Рабочая программа учебной дисциплины Охрана труда разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, в профессиональной подготовке (в программах повышения квалификации и переподготовки) по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям). Место учебной дисциплины в структуре ППССЗ: вариативная составляющая профессионального цикла общепрофессиональных дисциплин.

В результате изучения дисциплины студент должен **знать:**

- классификацию и номенклатуру негативных факторов производственной среды,
- действие негативных факторов на человека,
- источники негативных факторов,
- методы и средства защиты от опасных и вредных производственных факторов,

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- проводить анализ травмоопасных и вредных факторов,
- разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 48 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 32 часа;
- самостоятельная работа обучающегося - 16 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований. Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся. Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

Рабочая программа учебной дисциплины Основы предпринимательства разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 30.06.2010г. № 2/3.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Основы предпринимательства реализуется в рамках профессионального цикла общепрофессиональных дисциплин (вариативная часть).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- выбирать верные методы решения управленческих задач;
- давать аргументированную оценку степени востребованности специальности на рынке труда;
- аргументировать целесообразность использования элементов инфраструктуры предпринимательства;
- правильно использовать современные способы организации собственного бизнеса;
- предлагать идею бизнеса на основании выявленных потребностей;
- составлять резюме с учётом специфики работодателя;
- применять основные правила в сфере предпринимательства на свою профессиональную деятельность в условиях рынка;
- грамотно разбираться в организационно-правовых формах предприятий;
- обосновывать конкурентные преимущества реализации бизнес - идеи;
- задавать критерии для сравнительного анализа информации для принятия профессионального решения;
- анализировать и формулировать запрос на внутренние ресурсы для развития и роста предприятия;
- объяснять причины, побуждающие работника к открытию собственного бизнеса;
- на основе экономического анализа логично и обоснованно определять уровень экономического развития страны, делать из этого анализа научные выводы и обобщения;
- на основе содержания законов экономики познавать явления и процессы, происходящие в обществе;

- умело применять экономические знания и делать практические выводы из его анализа в целях эффективности своей профессиональной деятельности;

- определять налоговый режим для реализации бизнес – идеи;

- определять потенциальную возможность получения субсидий субъектами предпринимательства на территории Самарской области.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- современные характеристики предпринимательства, как вида деятельности, как системы научных знаний об особенностях и методологической основе организации бизнеса;

- теорию и методологию предпринимательства;

- особенности развития малого бизнеса на территории Самарской области;

- организационно – правовые и организационно – экономические формы ведения предпринимательской деятельности;

- элементы инфраструктуры сфер бизнеса;

- способы создания имущественной основы предпринимательской деятельности;

- современные способы организации собственного бизнеса;

- основные разделы бизнес – плана предприятия;

- внутренние ресурсы для профессиональной деятельности предприятия;

- трудовой кодекс РФ и нормативно-правовые акты;

- методику выбора и реализации предпринимательской идеи.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 54 часа, в том числе:

– обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 36 часов;

– самостоятельная работа обучающегося - 18 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является зачёт.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ДЕТАЛИ МАШИН

Рабочая программа учебной дисциплины Детали машин разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344; примерной программы учебной дисциплины Детали машин, одобренной и утверждённой Министерством образования России от 04 июня 2002г.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- составлять схемы различных механических систем и рассчитывать их;
- выбирать машиностроительные материалы для конкретного применения в элементах конструкции и машин;
- проверять прочность механических систем;
- пользоваться нормативной и технической документацией и применять ее при проектировании.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- обозначения, единицы и размерности величин, применяемых в деталях машин;
- методы проектирования и расчета передач и их деталей.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 196 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная нагрузка обучающегося - 130 часов,
- самостоятельная работа обучающегося - 66 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Рабочая программа учебной дисциплины в соответствии с требованиями Федерального образовательного стандарта (ФГОС) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Особенности оборудования трикотажного производства входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла и формируется за счет часов вариативной части цикла.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- уметь выбирать технологическое оборудование для пошивочных цехов трикотажных предприятий;
- читать, распознавать и классифицировать технологическое оборудование в зависимости от технологических характеристик;
- подбирать смазочные материалы для бесперебойной работы технологического оборудования;
- рассчитывать и заказывать необходимые смазочные материалы для бесперебойной работы технологического оборудования;
- определять классы и назначение технологического оборудования вязальных цехов трикотажных предприятий;
- проводить инструктажи по безопасной работе на технологическом оборудовании.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- закономерности процессов петлеобразования и способов получения стежков различного вида;
- свойства (достоинства и недостатки) стежков различных типов;
- классификацию, технические характеристики и назначение оборудования, установленного в цехах трикотажных предприятий;
- строение, устройство и регулировки технологического оборудования пошивочных цехов трикотажных предприятий;
- классификацию технологического оборудования вязальных цехов по назначению;
- принцип составления кинематических схем технологического

оборудования;

- принципы получения нетканых материалов;
- принцип проведения работ по отделке трикотажного полотна и трикотажных изделий.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка составляет - 60 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка - 40 часов;
- самостоятельная работа обучающихся - 20 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачет.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ МЕНЕДЖМЕНТА

Рабочая программа учебной дисциплины Основы менеджмента разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Основы менеджмента реализуется в рамках профессионального цикла общепрофессиональных дисциплин.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- применять в профессиональной деятельности методы, средства и приемы делового и управленческого общения;
- планировать и организовывать работу подразделения;
- формировать организационные структуры управления;
- учитывать особенности менеджмента в профессиональной деятельности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- сущность и характерные черты современного менеджмента;
- внешнюю и внутреннюю среду организации;
- цикл менеджмента;
- процесс и методику принятия и реализации управленческих решений;
- функции менеджмента: организацию, планирование, мотивацию и контроль деятельности экономического субъекта;
- систему методов управления;
- стили управления, коммуникации, деловое и управленческое общение;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 54 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 36 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 18 часов.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированный зачёт.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Рабочая программа учебной дисциплины Технологическое оборудование разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована при освоении ППССЗ среднего профессионального образования углубленной подготовки, в дополнительном профессиональном образовании.

Учебная дисциплина Технологическое оборудование относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла.

Программой предусматривается внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- читать кинематические схемы;
- определять параметры работы оборудования и его технические возможности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования;
- технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования;
- нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка обучающегося - 150 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося - 100 часов;
- самостоятельная работа обучающегося - 50 часов.

В том числе **часов вариативной части циклов ППССЗ:** не предусмотрено.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формой промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖА И РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Рабочая программа профессионального модуля Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования разработана в соответствии с требованиями Федерального образовательного стандарта (ФГОС) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа профессионального модуля Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования является частью подготовки специалистов среднего звена (СПССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа ПМ Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Профессиональный модуль ПМ Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования входит в состав профессиональных модулей.

В результате освоения профессионального модуля Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования обучающийся должен **уметь:**

- выполнять эскизы деталей при ремонте технологического оборудования предприятий легкой промышленности;
- составлять схемы монтажных работ;
- выбирать технологическое оборудование;
- организовывать работы по испытанию технологического оборудования отрасли после ремонта и монтажа;
- организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- выбирать технологическую оснастку;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой.

В результате освоения профессионального модуля ПМ 01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования обучающийся должен **знать**:

- условные обозначения для составления кинематических схем;
- свободно «читать» кинематические схемы и чертежи;
- устройство, назначение, конструктивные особенности, область применения технологического оборудования предприятий легкой промышленности;
- коэффициент сложности ремонта технологического оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при выполнении пусконаладочных работ;
- методы сборки технологического оборудования;
- виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
- последовательность выполнения и проведения испытаний узлов и механизмов технологического оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
- основные параметры грузоподъемных машин;
- правила эксплуатации грузоподъемных устройств, машин и механизмов;
- методы ремонта деталей, механизмов и узлов технологического оборудования легкой промышленности;
- способы упрочнения поверхности;
- виды механической обработки деталей;
- методы восстановления деталей;
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- методы восстановления деталей;
- прикладные компьютерные программы;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
- средства коллективной и индивидуальной защиты.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины. Максимальная учебная нагрузка составляет - 855 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка - 570 часов;
- самостоятельная работа обучающихся - 285 часов.
- учебная практика - 324 часа;
- производственная практика - 36 часов.

В результате освоения профессионального модуля Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования, обучающиеся должны освоить следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК 1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, выполнения обучающимися индивидуальных заданий, прохождения учебных и производственных практик

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формами промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированные зачеты по входящим в производственный модуль МДК, экзамен по МДК. 01.02. Организация ремонтных работ промышленного оборудования контроль за ними, дифференцированными зачетами по учебной и производственной практикам и квалификационный экзамен.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ОРГАНИЗАЦИЯ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Рабочая программа профессионального модуля Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования разработана в соответствии с требованиями Федерального образовательного стандарта (ФГОС) по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344.

Рабочая программа профессионального модуля Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования является частью подготовки специалистов среднего звена (СПССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Рабочая программа Организация и проведение работ по эксплуатации промышленного оборудования может быть использована в дополнительном профессиональном образовании.

Профессиональный модуль Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования входит в состав профессиональных модулей.

В результате освоения профессионального модуля Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования обучающийся должен **уметь:**

- выявлять причины возникновения неполадок в работе технологического оборудования;
- устранять неполадки в работе технологического оборудования;
- выполнять регулировки технологического оборудования;
- подбирать и пользоваться контрольно-измерительными инструментами и регулировочными калибрами;
- проводить пусконаладочные работы промышленного оборудования;
- производить разборку, сборку, чистку и смазку узлов технологического оборудования;
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании технологического оборудования;
- составлять документацию для проведения работ по эксплуатации оборудования.

В результате освоения профессионального модуля ПМ 02. Организация и проведение работ по эксплуатации промышленного оборудования обучающийся должен **знать:**

- условные обозначения для составления кинематических схем;
- устройство, назначение, конструктивные особенности, область применения технологического оборудования предприятий легкой промышленности;
- коэффициент сложности ремонта технологического оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при выполнении пусконаладочных работ;
- методы сборки технологического оборудования;
- классификацию дефектов и неполадок, возникающих в работе технологического оборудования и способы их устранения;
- методы устранения недостатков в процессе работы технологического оборудования;
- классификацию систем смазки технологического оборудования и выбор необходимых эксплуатационно-смазочных материалов;
- безопасные приемы работы на технологическом оборудовании различного назначения;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой.

Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины.

Максимальная учебная нагрузка составляет - 207 часов, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка - 100 часов;
- самостоятельная работа обучающихся - 138 часов.
- учебная практика - 72 часа;
- производственная практика - 72 часа.

В результате освоения профессионального модуля Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования, обучающиеся должны освоить следующие общие (ОК) и профессиональные (ПК) компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2. 1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2. 2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2. 3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2. 4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

	профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, выполнения обучающимися индивидуальных заданий, прохождения учебных и производственных практик

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Формами промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом является дифференцированные зачеты по учебной и производственным практикам, дифференцированный зачет по входящему в производственный модуль МДК02.01 Эксплуатация промышленного оборудования и квалификационный экзамен по профессиональному модулю.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Рабочая программа профессионального модуля Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344., примерной программы профессионального модуля Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, одобренной и утвержденной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06.05.2011г.

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (базовой подготовки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.
3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в области дополнительного профессионального образования для студентов, а также работников и специалистов, заинтересованных в углублении практических знаний по организации работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею в рамках специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен **иметь практический опыт:**

- планирования работы структурного подразделения,
- руководства работой структурных подразделений,

– оценки экономической эффективности производственной деятельности участка при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

уметь:

- организовывать рабочие места,
- мотивировать работников на решение производственных задач,
- управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками,
- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования,
- оценивать экономическую эффективность производственной деятельности при монтаже, ремонте и эксплуатации промышленного оборудования;

знать:

- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности,
- принципы делового общения в коллективе,
- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов,
- методы оценки экономической эффективности производственной деятельности при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля. Всего – 238 часов. Максимальная учебная нагрузка обучающегося – 202 часа, включая:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 136 часов;
- самостоятельная работа обучающегося – 66 часов;
- производственная практика – 36 часов.

В том числе **часов вариативной части циклов ПССЗ:** максимальная учебная нагрузка обучающегося – 56 часов, включая: обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 56 часов.

Требования к результатам освоения профессионального модуля при реализации часов вариативной части циклов ПССЗ.

В ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- планирования и расчета трудоемкости ремонтных работ ремонтно-механического цеха швейного предприятия,
- планирования и расчета численности персонала ремонтно-механического цеха швейной отрасли,
- составления и расчета плана экономической эффективности по внедрению рациональных мероприятий,
- составления и расчета сметы капитальных и средних ремонтов швейного оборудования;

уметь:

- рассчитывать трудоемкости ремонтных работ ремонтно-механического цеха,
- рассчитывать необходимое количество оборудования в РМЦ,
- рассчитывать численность рабочих и распределять их по профессиям и разрядам,
- рассчитывать численность специалистов, руководителей, служащих и распределять их по квалификациям в соответствии с должностными обязанностями,
- рассчитывать сметы затрат на капитальный и средний ремонт оборудования,
- рассчитывать экономическую эффективность внедряемых мероприятий плана технического развития предприятия швейной отрасли;

знать:

- методику расчета численности рабочих станочников РМЦ,
- методику расчета численности специалистов, руководителей и служащих РМЦ,
- методику распределения рабочих по профессиям и разрядам,
- сущность технической подготовки производства (ТПП),
- организацию ремонтной службы,
- способы проведения ремонта,
- систему затрат на проведение ремонтных работ,
- пути снижения затрат при ремонтных работах,
- методику расчета сметы затрат на капитальный и средний ремонт,
- документальное оформление проводимого ремонта,
- задачи и содержание плана технического развития и порядок его разработки,
- методику расчета экономической эффективности от внедрения мероприятий плана технического развития,
- анализ эффективного использования оборудования.

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
ПК 3.2.	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 3. 4.	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения является освоение междисциплинарного курса и успешная защита курсовой работы.

За счет времени обязательной учебной нагрузки профессионального модуля по изученным дидактическим единицам, группе дидактических единиц, по изученным темам и разделам МДК, видам работ и производственной практики проводится текущий контроль.

Текущий контроль предполагает выполнение контрольных работ (письменных, устных и др.), практических заданий, тестовых заданий, отчетов по результатам внеаудиторной (самостоятельной) работы, проведение фронтальных и индивидуальных опросов, выполнения курсовой работы, административных контрольных работ на выявление уровня усвоения знаний, сформированности умений и компетенций, приобретения практического опыта по изученной теме, разделу профессионального модуля.

Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена (квалификационного), который проводит аттестационно-квалификационная комиссия. Экзамен (квалификационный) проводится с целью проверки уровня сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯХ СЛУЖАЩИХ ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 344 и примерной программы учебной дисциплины Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования рекомендованной Министерством образования и науки Самарской области, Центром профессионального образования Самарской области от 06 мая 2011 года

Рабочая программа профессионального модуля является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих. Выполнение работ по профессии рабочего слесарь-ремонтник и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- 1.Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
2. Выполнять токарную, сверлильную, фрезерную обработку деталей
- 3.Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.
- 4.Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована при освоении ППССЗ среднего профессионального образования в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке на базе основного общего образования. Требования к опыту работы не предъявляются.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен **иметь практический опыт:**

- выполнения слесарных и ремонтных работ,
- применения контрольно-измерительного инструмента,
- ведения технологического процесса по ремонту промышленного оборудования,

– контроля работ по ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

уметь:

- - разбирать и ремонтировать основные узлы механизмов,
- - производить смазку работающих механизмов,
- - выполнять слесарные операции,
- - подбирать, устанавливать механизмы с учетом допуска и посадки,
- - применять смазочные материалы;

знать:

- - основные приемы работ по ремонту промышленного оборудования,
- - назначение слесарного и контрольно-измерительного инструмента,
- - основные механические свойства обрабатываемых материалов,
- - маркировку и правила применения смазывающих, моющих средств,
- - устройство универсальных приспособлений,
- - условия на испытания, регулировку и приемку узлов и механизмов,
- - правила эксплуатации грузоподъемных средств.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля. Всего – 561 час. Максимальная учебная нагрузка обучающегося – 309 часов, включая:

- -обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 206 часов;
- -самостоятельная работа обучающегося – 103 часа;
- -учебная практика – 216 часов;
- -производственная практика – 36 часов.

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

ПК 4.1 Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.2. Выполнять токарную, сверлильную, фрезерную обработку деталей.

ПК 4.3. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ПК 4.4 Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям служащих. Выполнение работ по профессии рабочего слесарь-ремонтник, является освоение учебной практики.

За счет времени обязательной учебной нагрузки профессионального модуля по изученным дидактическим единицам, группе дидактических единиц, по изученным темам и разделам МДК, видам работ учебной и производственной практики проводится текущий контроль.

Текущий контроль предполагает выполнение лабораторных работ, контрольных работ, отчетов по результатам внеаудиторной (самостоятельной) работы, проведение фронтальных и индивидуальных опросов, на выявление уровня усвоения знаний, сформированности умений и компетенций, приобретения практического опыта по изученной теме, разделу профессионального модуля. Текущий контроль проводится также на выявление результата самостоятельной работы обучающихся.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена (квалификационного), который проводит аттестационно-квалификационная комиссия. Экзамен (квалификационный) проводится с целью проверки уровня сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

По итогам экзамена (квалификационного) обучающемуся присваивается квалификация слесарь-ремонтник.